









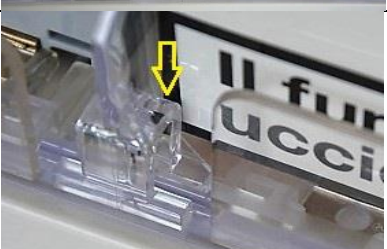


<p>1 – prendere i profili di fissaggio con biadesivo lunghi 100 cm ridurli alla lunghezza dei ripiani con utilizzo di robusta forbice o tronchesino</p>		<p>2 – una volta tagliati a misura della larghezza del ripiano, rimuovere la pellicola del biadesivo per posizionarli lungo il ripiano lato presa</p>	
<p>3 - Prendere lo spingi pacchetto SP 3000 HV e inserire il binario di scorrimento se presente in quanto OPZIONALE</p>		<p>4 – agganciare il binario di scorrimento OPZIONALE fino a sentire il click</p>	
<p>5 – Agganciare lo spingitore frontalmente e affiancare agganciando un divisorio DVS 335</p>		<p>6 – agganciare i DVS 335 6B a fianco dello spingi pacchetto farli scorrere sul binario mantenendo una distanza dallo spingitore di 3 mm</p>	
<p>7 – se presente il binario di scorrimento per SP 3000 HV provvedere ad agganciarlo anche posteriormente installando un profilo biadesivo come sopra</p>		<p>8 – formare le varie corsie alternando allo spingi pacchetto al divisorio fino a realizzare tutte le corsie disponibili sulla mensola</p>	
<p>9 – utilizzare il pacchetto di sigarette per dare una giusta dimensione alla corsia</p>		<p>10 – il pacchetto deve essere contenuto dietro al piede del divisorio e la corsia deve avere larghezza tale da permettere il libero movimento ai pacchetti</p>	
<p>11 – i pacchetti devono appoggiare al piede del divisorio, questo permette di ridurre la larghezza della corsia</p>		<p>12 – caricare le corsie con i pacchetti posizionati verticalmente fino alla massima capienza</p>	